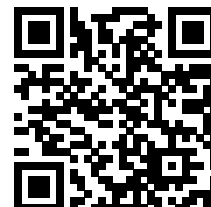


# TRYCKLUFTSDRIVET LYKTPOLERKIT

ART NR 99064-2

Med hjälp av detta kit, som innehåller högkvalitativa produkter från Shinano, 3M och Rupes, kan du slipa och polera moderna plaststrålkastare till nyskick. Kitet är enkelt att använda och ger professionella resultat med ett fåtal steg.

**Förberedelse:** Rengör strålkastaren noggrant och maskera de kringliggande ytorna med maskeringstejp för att skydda dem under slipningen. Slipa alla tre stegen torrt för att enklare se resultatet och minska efterarbetet.



## 1. Grovslipning

- Använd SI2110 Shinano oscillerande slipmaskin tillsammans med distansplatta (05771) och sliprondell P500 Purple+ (31465).
- Ställ in maskinen på hastighet L. Slipa tills strålkastaren får en jämn slipad yta och det eventuella fabrikkskyddet är helt borttaget.
- Det går åt 1–3 sliprondeller per lykta, beroende på storlek och plastens sammansättning.

## 2. Mellanslipning

- Fortsätt med samma slipmaskin på hastighet L, men ta bort distansplattan (05771).
- Tryck fast flexible foam P1000 (33551) direkt på maskinens stödplatta.
- Dela in strålkastaren i tre sektioner (ca 15 cm per sektion) och använd en flexible foam-sliprondell per sektion.
- Slipa tills strålkastaren får en jämn matt struktur och blir lätt genomskinlig.
- Slipa hellre för mycket än för lite i detta steg för att säkerställa ett bra resultat.

## 3. Finslipning

- Använd flexible foam P2000 (33554) och upprepa tekniken från mellanslipningen.
- Slipa i tre sektioner med en flexible foam-sliprondell per sektion.
- Fortsätt tills ytan blir jämn och betydligt mer transparent än efter mellanslipningen.
- Torka av ytan med mikrofiberduk.

## 4. Grovpolering

- Byt till den roterande polermaskinen SI2224.
- Centrera den blå/vita ulltrissan (9.BL80F) på kardborreplattan.
- Skaka den blå flaskan (Rupes DA Coarse, 9.DACOARSE25) och applicera 3–4 droppar polermedel i mitten av trissan.
- Polera halva strålkastaren metodiskt på hastighet L, fyll på med ytterligare 2–3 droppar och polera resten.
- Torka rent med mikrofiberduken och inspektera resultatet. Om repor kvarstår, polera en gång till. Är reporna fortfarande synliga beror de troligtvis på otillräcklig slipning i steg 2. Upprepa då grovslipningen från steg 2.

## 5. Finpolering och skydd

- Byt till den vita skumtrissan (9.BF100S).
- Skaka flaskan med röd kork (Rupes UNO Protect, 9.PROTECT25) och applicera två droppar på trissan.
- Polera halva strålkastaren och fyll sedan på med två nya droppar för att polera klart.
- Vänta minst 15 minuter innan du torkar av UNO Protect med mikrofiberduken för att skyddet ska kunna förenas ordentligt med plasten.

**TIPS!** Avsluta med att blåsa rent polertrissorna med tryckluft för att hålla dem fräscha inför nästa användning.



## INNEHÅLLSFÖRTECKNING FÖR TRYCKLUFTSDRIVET LYKTPOLERKIT 99064-2

Produkt	Enhet	Artikelnummer
Slipmaskin SI2110 Shinano	1st	SI2110
Polermaskin SI2224 Shinano	1st	SI2224
Distansplatta 3M 76*10 mm	1st	05771
Sliprondell 3M Purple+ P500	50 st	31465
Sliprondell 3M Flexible Foam P1000	20 st	33551
Sliprondell 3M Flexible Foam P2000	20 st	33554
Polermedel blå Rupes DA Coarse 250 ml	1st	9.DACOARSE25
Polermedel & skydd vit Uno Protect 250 ml	1st	9.PROTECT25
Polertrissa blå Merinoull Rupes	1st	9.BL80F
Polertrissa vit skumtrissa	1st	9.DA100S
Mikrofiberduk Rupes	1st	9.BF9060
Maskeringstejp Aqua blå 3M	1st	07898

Förbrukningen i väskan räcker till minst 10 lyktor.



### BEHÖVER DU ENDAST FÖRBRUKNING?

Kit med all förbrukning (d.v.s utan maskiner/väska): art nr 99064-2F

### FÖRE



### EFTER

